

PRODUKTBLATT

PRÜFTECHNIK STATIONÄR UND MOBIL

Mit universellen Prüfständen für alle Arten von Industriearmaturen können wir folgende Prüfungen durchführen:

- Gehäuseprüfung
- Sitzlegageprüfung
- Einstellen und Prüfung von Sicherheitsventilen
- Blasenähler für Leckagemessung

Die Prüfergebnisse werden in einer Druckverlaufskurve dargestellt und in einem Datenerfassungssystem dokumentiert und verwaltet.

 Werkstattprüfstand
Prüfdruck bis 400 bar

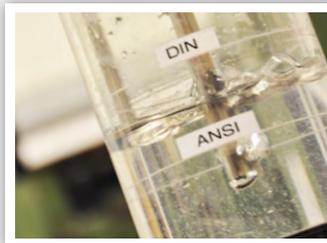
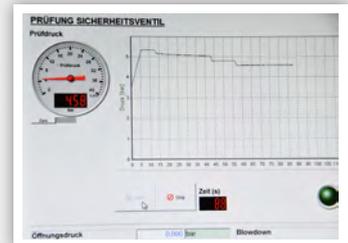
Prüfmedien:
Druckluft, Stickstoff, Wasser, Vakuum

 Mobiler Prüfstand
Prüfdruck bis 200 bar

Prüfmedien:
Stickstoff, Wasser

 Abnahme durch eine beedidete Stelle oder durch einen unabhängigen Sachverständiger

 Prüfbescheinigung



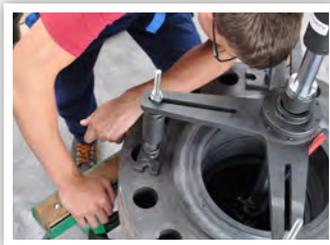
PRODUKTBLATT

MOBILE SCHLEIF- UND LÄPPTECHNIK

Wir verfügen über eine umfangreiche Auswahl an Bearbeitungsmaschinen für den Armaturenservice.

Durch moderne Schleiftechnik ist eine hohe Oberflächengenauigkeit der Ventilsitze gegeben.

-  Schieberschleifmaschine
-  Ventilschleifmaschine für Flach- und Schrägsitz
-  Sicherheitsventilschleifmaschine
-  Linsensitzschleifmaschine
-  Mobile hochtourige Schleifmaschine für konische und flache Dichtflächen
-  Schleiftisch
-  Läppmaschine



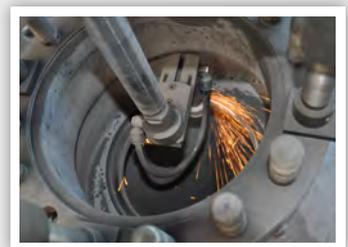
PRODUKTBLATT

WARTUNG & SERVICE VON INDUSTRIEARMATUREN

Wir führen folgende Wartungen und Inspektionen an Armaturen durch:

Durch den regelmäßigen Service von Armaturen erhöht sich die Verfügbarkeit ihrer Anlagen.

-  Sicherheitsventile
-  Regelventile, Einspritzventile
-  Schieber, Klappen, Absperrventile, Rückschlagventile
-  Kondensatableiter, Wasserstandsanzeiger



PLANUNG
SERVICE
WARTUNG

www.valveserv.at

PRODUKTBLATT SICHERHEITSVENTIL-PRÜFUNG

VOR-ORT "ON-LINE" - TEST

Funktionsweise:

Die Prüfung erfolgt mittels elektronischem Prüfgerät. Präzise Ermittlung des Ansprechdruckes von federbelasteten Sicherheitsventilen. Kein Anlagenstillstand notwendig. Testen der Ventil-Performance unter Einsatzbedingungen.

Ein Elektromotor bedient einen Spindeltrieb und hebt die Feder des Sicherheitsventils an.

Prüfergebnis:

Erstellen eines Diagrammes (Prüfbericht) aller Werte wie

- 🔧 Ansprechdruck
- 🔧 Systemdruck
- 🔧 Kraft und Hub

Währenddessen werden die folgenden Parameter gemessen:

- 🔧 Mit Hilfe eines Kraftsensors wird die erforderliche Kraft beim Anheben der Spindel gemessen.
- 🔧 Der Druck im System wird mit einem Drucksensor gemessen.
- 🔧 Der Federweg wird mittels eines Hubsensors gemessen.

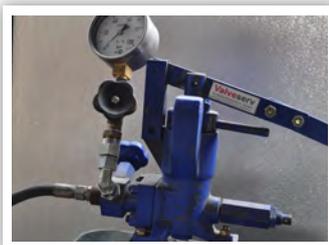


PRODUKTBLATT

WIEDERKEHRENDE ÜBERPRÜFUNG

Wiederkehrende Überprüfung von Druckbehältern
Leitungen und Apparate.

- 🔧 Vorbereitung zur Prüfung
- 🔧 Durchführung der Prüfung, Druckprobe, Innenbesichtigung
- 🔧 Abnahme durch eine beeidete Stelle oder durch einen unabhängigen Sachverständigen
- 🔧 Rückbau und Wiederherstellung zum Betriebszustand



PRODUKTBLATT SERVICE & WARTUNG

Flammendurchschlagsicherungen:

-  Über- und Unterdruckventile
-  Deflagrationssicherungen
-  Detonationssicherungen
-  Ent- und Belüftungshauben

